

※ 이 약을 사용하기 전에 반드시 첨부문서를 주의 깊게 읽어아하며, 첨부문서는 항상 약과 함께 보관하시기 바랍니다.  
개정연월일 : 2013년 12월 31일

일반의약품  
품목기준코드:  
199601084

소화불량 / 가스제거

# 파나콘<sup>®</sup> 정

파나콘은 점차 서구화 되고 있는 한국인의 식생활에 알맞게 처방된 종합소화효소제입니다. 파나콘은 각종 소화효소, 담즙[쓸개즙]분비촉진, 가스제거 유효성분이 복합 처방되어 소화의 모든과정을 원활히 하며, 소화력 감퇴, 복부[배부분]팽만감, 담즙[쓸개즙]분비이상, 트림, 식욕부진을 신속히 없애줍니다.

## 원료 약품 및 그분량 1정 중

판크레아틴 I (KPC) .....	175mg
우담즙엑스(KPC) .....	25mg
(콜린산으로서 11.25mg)	
디메치콘(NF) .....	25mg
헤미셀룰라제(KPC) .....	50mg
첨가제(타르색소) : 청색 1호, 황색 203호	

**성상** 이 약은 장방형의 장용피를 한 연녹색의 당의정입니다.

\*날알식별표시

표시(앞)	표시(뒤)
PNC	

## 약리작용 및 특징

- 파나콘은 균형처방된 종합효소제입니다.  
파나콘은 소화에 필요한 각종 소화효소(판크레아틴, 우담즙 엑스, 헤미셀룰라제) 및 가스제거 성분(디메치콘)이 균형처방되어 있습니다.
- 파나콘은 간 및 췌장[이자]의 기능부전으로 인한 만성소화불량에 적합합니다.  
파나콘에 함유된 판크레아틴은 동물의 췌장[이자]에서 추출한 소화효소로서 탄수화물, 지방, 단백질의 소화흡수를 촉진하여 정상적인 소화기능을 유지시켜주며, 고장[복부팽만]성(鼓腸性) 소화불량의 원인을 지속적으로 제거합니다.
- 파나콘은 복부[배부분]팽만감, 헛배, 트림등 가스증상을 신속하게 소실[없어짐]시켜줍니다.  
파나콘에 함유된 디메치콘은 장내에서 생성된 과잉의 가스, 기포등을 신속히 제거하여 상복부통, 복부[배부분] 팽만감 등의 가스증상을 개선시켜주며, X선 촬영시 필수 보조제로 사용됩니다.
- 파나콘은 소(牛)의 담즙[쓸개즙]산(우담즙 엑스)이 발휘하는 강력한 이담작용으로 지방질의 소화·흡수 및 효소 활성을 강화시켜줍니다.
- 파나콘은 한국인의 식생활에 적합한 소화제입니다.

**효능·효과** 소화불량, 식욕감퇴(식욕부진), 과식, 식체[체함](위체), 소화촉진, 소화불량으로 인한 위부팽만감, 방사선 검사전의 가스제거

**용법·용량** 성인 1회 1~2정, 1일 3회 식후에 복용하십시오.

## 사용상의 주의사항

- 다음 환자에는 투여하지 마십시오.  
이 약은 유당[젖당]을 함유하고 있으므로, 갈락토오스 불내성(galactose intolerance), Lapp 유당[젖당]분해효소 결핍증(Lapp lactase deficiency) 또는 포도당-갈락토오스 흡수장애(glucose-galactose malabsorption) 등의 유전적인 문제가 있는 환자에게는 투여하면 안됩니다.

2. 다음 환자에는 신중히 투여하십시오.

다른 약물을 투여받고 있는 환자

3. 일반적 주의

1) 정해진 용법·용량을 잘 지키십시오.

2) 2주정도 투여하여도 증상의 개선이 없을 경우에는 투여를 중지하고 약사 또는 의사와 상의하십시오.

4. 소아에 대한 투여

이 약은 7세 이하의 영아[갓난아기]·유아에게 투여하지 마십시오.

5. 저장상의 주의사항

1) 소아의 손이 닿지 않는 곳에 보관하십시오.

2) 직사일광을 피하고 되도록이면 습기가 적은 서늘한 곳에 밀전하여[뚜껑을 꼭 닫아] 보관하십시오.

3) 오용[잘못사용]을 막고 품질의 보존을 위하여 다른 용기에 바꾸어 넣지 마십시오.

**저장방법** 밀폐용기, 실온(1~30℃)보관

**포장단위** 자사포장단위

※ 만약, 구입시 사용(유효)기한이 경과되었거나 변질, 변패 오염되거나 손상된 의약품은 구입처를 통하여 교환하여 드립니다. 본 제품에 이상이 있을 경우 공정거래위원회 고시 소비자분쟁해결기준에 의거 교환 또는 보상 받을 수 있습니다.

※ 올바른 사용법을 모르거나 의문사항이 있는 경우 의사 또는 약사와 상담하십시오.

※ 본 첨부문서 개정연월일 이후 변경된 내용은 당사 홈페이지 [www.boryung.co.kr](http://www.boryung.co.kr) 또는 소비자 상담실 수신자부담 080-708-8088에서 확인할 수 있습니다.

※ 의약품 용어설명 및 기타 자세한 의약품정보는 이지드럭([ezdrug.mfds.go.kr](http://ezdrug.mfds.go.kr)) 의약품정보를 참조 하십시오.

※ 첨부문서에 기재되지 않은 부작용이 나타날 경우 의사나 약사 또는 식품의약품안전처(이지드럭 → 보고마당 → 안전성보고 → 의약품유해사례보고)에 알려주시기 바랍니다.

※ 본 제품을 어린이의 손에 닿지 않게 보관하십시오

※ 사용(유효)기한이 경과한 제품은 사용하지 마시기 바랍니다.

소비자상담실 수신자부담전화 : 080-708-8088

개정연월일 : 2013년 12월 31일



제조 및 판매자 : 보령제약(주) 경기도 안산시 단원구 능안로 107, 109